



18 rue Berjon
69009 Lyon

09 80 68 26 08

f3df.com

hello@f3df.com

Organisme de Formation
N° 84691715969

AUTODESK FUSION 360 POUR L'USINAGE 2 ET 2,5 AXES

Étendez les capacités de FAO de Fusion 360

Eligibilité CPF : Non

Modalité d'enseignement : E-learning

Modalité d'entrée ou de sortie : permanente

Rythme de l'action : plusieurs rythmes possibles

Nom de la certification :

Frais de certification : non inclus

Code formation (sku) : 1079

nombre de stagiaire max :

Public visé : Techniciens d'usignage, Opérateur CNC, Techniciens d'étude en mécanique, dessinateurs d'exécution, dessinateurs projeteurs, chargés d'affaires, chefs de projet, ingénieurs, concepteurs ainsi que les créatifs et designers faisant leurs premiers pas avec une CNC, les entreprises faisant l'acquisition d'une CNC, les porteurs de projets réalisant des prototypes, demandeurs d'emploi, et tous professionnels intéressés par la fabrication en fraisage CNC.

Objectifs pédagogiques :

- Planification du Procédé de Fabrication
- Déterminer les exigences relatives à la machine et au lieu de travail
- Exporter le code NC pour une fraiseuse CNC
- Maitriser le flux de travail de la Fabrication Assistée par Ordinateur (FAO) sur Fusion 360
- Acquérir les connaissances et compétences nécessaires pour créer des programmes d'usinage en autonomie

Prérequis :

- Avoir des connaissances en procédés industrielles
- Avoir un ordinateur avec les spécificités requises minimum : <https://www.f3df.com/configuration-requise-pour-fusion-360/>
- Avoir une connexion Internet
- Avoir une Licence Autodesk Fusion (Personnel, Education, Essai, Abonnement)
- Avoir des bases en dessin technique ou en logiciel de CAO
- Réaliser le module Elearning « Fusion 360 – Les fondamentaux »

Durée : 14 heures

Points forts :

les acteurs de la compétence
créateurs d'avenir professionnels

Qualiopi
processus certifié

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

La certification qualité a été délivrée au titre de la ou des catégories d'actions suivantes :
Actions de formation

CERTYPORT

-
- Formation axée sur des projets
 - Rejoignez la 1ère communauté Fusion 360 de France
 - Formateurs Certifiés Autodesk

Résultats attendus :

Type de parcours : Collectif

Modalités d'admissions : Admission après entretien

Modalités d'admission (plusieurs choix possibles) : Admission après entretien

PROGRAMME PEDAGOGIQUE :

Module 1 : Les Bases de l'Usinage Numérique

- Matériaux communs
- Utilisation de rainures en T et de brides
- Les Bases des Etau
- Rectangularité de l'Etau
- Sécurité des Machines CNC
- Les axes d'une fraiseuse CNC typique
- Types d'Outils de Fraisage

Module 2 : Préparation des outils et de la machine

- Brut et Paramètres généraux de la préparation
- Agencement de la pièce sur la machine
- Créer un outil sur mesure
- Importer une librairie d'outils
- Créer une configuration machine

Module 3 : Création d'un programme CNC 2.5 axes

- Inspecter une préparation FAO pour une fraiseuse CNC
- Créer un contour externe
- Création d'un chemin d'usinage de percement par alésage
- Création de chemin d'usinage de centrage et de percement avec foret
- Retournement de la pièce pour usinage deuxième face
- Préparation numero 2 et Surfaçage
- Générer un fichier NC (G-Code)

Module 4 : Création d'un programme CNC 3 axes

- Dégrossir une pièce en 3D
- Affinage après le dégrossissage
- Adaptative Clearing 3D et Ramp
- Etape de finition avec Opérations parallèles et Flat (Plat)
- Finition de la manivelle
- Utilisation d'un sketch pour créer un parcours d'outil « Contour 2 »

Module 5 : Tournage

- Préparation usinage face avant
- Surfaçage avant, Dégrossissage et Finition face externe
- Dégrossissage et Finition face interne
- Taraudage filetage court
- Perçages et Taraudage sur les cotés du cylindre
- Préparation usinage face arrière et Création de template

Module 6 : Optimisation du flux de travail

-
- Template de chemin d'usinage et ré-utilisation des opérations
 - Utilisation de Formules en FAO
 - Motifs (Pattern) de chemins d'Usinage
 - Manuel NC

Module 7 – Documentation et Rapports

- Programme G-Code
- Feuilles de travail
- Décalage des espaces de travail (WCS) versus motifs (Pattern)

Description des moyens pédagogiques mis en œuvre : Les modules e-learning alternent théories et exercices pratiques, qui sont ensuite corrigés par un instructeur. L'apprenant dispose d'un espace personnel avec son carnet de notes ainsi que son pourcentage d'avancement. Un centre d'assistance est disponible en cas de problème pédagogique. La communauté F3DF est composée de mentor, d'instructeurs, et du support technique, qui sont joignable sur la plateforme, par le chat ou en message privé

Description des moyens techniques mis en œuvre :

Plateforme F3DF Elearning <https://matrix.f3df.com> :

- Prise de RDV avec un Conseiller pédagogique
- Outils de discussion interne à la plateforme
- Centre d'assistance
- Forum

Description de l'accompagnement pédagogique :

Vous réaliserez les modules Elearnings selon un ordre de niveau défini pour faciliter votre montée en compétence.

Vous apprendrez Fusion 360 grâce à des vidéos théoriques, des ressources, des textes, des quiz, ainsi que des exercices pratiques.

Pour valider vos compétences, vous devrez soumettre un projet selon un cahier des charges donnés qui sera noté.

Description des modalités d'évaluation :

- En **amont** de la formation, vous réaliserez un entretien diagnostique avec l'un de nos Conseillers, afin de qualifier votre projet.
- **Pendant** la formation, une démarche d'évaluation formative à lieu à l'aide d'exercices pratiques. Vous aurez un projet à rendre afin d'évaluer vos compétences.
- En **fin** de formation, vous devrez compléter une évaluation à chaud de satisfaction à l'aide d'un questionnaire.

Vous recevrez par Email votre Attestation de réalisation, une fois la formation terminée.

Accueil des publics en situation de handicap : Un accompagnement spécifique est proposé afin d'évaluer la pertinence des moyens mis en œuvre et de les adapter. Pour plus d'informations contacter nous au 09 80 68 26 08

Demander un devis

Inscription CPF