



FUSION POUR L'USINAGE 4 ET 5 AXES

Autodesk Fusion

 18 rue Berjon
69009 Lyon

 09 80 68 26 08

 f3df.com

 hello@f3df.com

Organisme de Formation
N° 84691715969

Cette formation intensive de deux jours est conçue pour les professionnels de l'usinage cherchant à maîtriser les défis de l'usinage 4 et 5 axes. Que vous soyez un technicien expérimenté, un opérateur CNC, un ingénieur ou un concepteur, cette formation vous permettra d'acquérir des compétences avancées en usinage avec Fusion 360. Vous obtiendrez également la certification Autodesk "ACE" officielle à la fin de cette formation.

Eligibilité CPF : non

Modalité d'enseignement : A distance

Rythme de l'action : plusieurs rythmes possibles

Nom de la certification : Concevoir des projets techniques avec des outils et logiciels de CAO 3D + Certification Autodesk ACE Officielle

Code de certification : RS7249

Code formation (sku) : 1094

Nombre de stagiaire max : 8

Public visé : Techniciens d'usinage, Opérateurs CNC, Techniciens d'étude en mécanique, Ingénieurs, Concepteurs, Personnes ayant déjà une solide expérience en usinage 2,5 et 3 axe.

Durée : 14

Type de parcours : Formation

Objectifs pédagogiques :

- Concevoir et modéliser des objets en CAO, en maîtrisant l'interface, la navigation entre espaces de travail et la gestion des plans et axes.
- Planifier et organiser les processus de fabrication, en comprenant l'intention du dessin et en élaborant des plans d'usinage multi-axes.
- Configurer la FAO pour le fraisage CNC, incluant la gestion des dispositifs de maintien et de la bibliothèque d'outils.
- Créer, simuler et optimiser des parcours d'outils 4 et 5 axes, pour l'ébauche, la finition et les opérations combinées.
- Préparer la production, en réalisant les feuilles de montage et en exportant le code NC pour la

configuration machine.

Points forts :

- Formation incluant la mise en usinage de pièces
- Orientation vers des projets concrets
- Intégrer la première communauté Fusion 360 en France
- Encadrement par des formateurs certifiés Autodesk

PROGRAMME PEDAGOGIQUE :

Programme 4 et 5 axes :

Ce programme se déroule sur 2 journées. Le premier jour, le participant lancera un usinage avec une pièce proposée par F3DF. Le deuxième jour sera consacré à l'optimisation des paramètres et au lancement en usinage d'une pièce proposée par le client ou par F3DF.

Étude de machine 4 et 5 axes possédée par le client :

- Explication du fonctionnement d'une machine (fraiseuse 4 et 5 axes)
- Explication des différents composants
- Explication du lien entre le logiciel et la machine
- Mise en place des critères pour choisir une machine 4 et 5 axes en fonction des besoins de l'utilisateur (type de mouvement, type de chargeur d'outils...)

Design CAO :

- Téléchargement des ressources
- Inspection de la pièce
- Modification de la pièce en fonction des contraintes d'usinage
- Définition du brut physique (dimensions, forme...)
- Choix de la matière en fonction des contraintes de la machine et de l'application de la pièce

Dessin (mise en plan) :

- Analyse d'un dessin technique
- Contraintes d'usinage
- Informations pour l'usineur
- Tolérances

Préparation à l'usinage :

- Travail dans l'onglet « manufacture »
- Choix de la machine dans la bibliothèque Fusion 360
- Choix de l'origine de la pièce
- Définition d'un brut
- Mise en place des fixations de la pièce (étau)

Librairie d'outils :

- Sélection d'un outil dans la bibliothèque Fusion 360
- Création ou modification d'un outil personnalisé
- Sélection de l'orientation des outils
- Paramétrage des conditions de coupe

Création de parcours d'usinage :

- Parcours multiaxe : • Définition de la stratégie d'usinage (ébauches, finitions)
- Stratégie roulante à 5 axes
 - Stratégie de poches rotatives
 - Stratégie de contours rotatifs

Édition d'une gamme d'usinage :

- Création d'une feuille de gamme avec la liste des outillages et leurs paramètres

Édition du programme d'usinage :

- Ajout du post-processus compatible avec la machine
- Génération du programme pour la machine du client

Usinage sur la machine du client :

- Montage du brut et des outils
- Réglage de la machine et des outils
- Lancement et suivi de l'usinage
- Analyse de la pièce

Description des moyens pédagogiques mis en œuvre :

Pendant la formation, des exercices théoriques et pratiques seront proposés, accompagnés d'analyses des pièces usinées. Si le client le souhaite, il sera également possible de travailler sur ses propres pièces pour une expérience plus personnalisée.

Description des moyens techniques mis en œuvre :

La formation est adaptée à la technologie utilisée par le client, garantissant ainsi une pertinence directe avec son équipement et ses besoins spécifiques.

Description de l'accompagnement pédagogique :

Un audit préalable à la formation permettra d'adapter plus facilement le contenu à votre application spécifique. Pendant la formation, vous bénéficierez d'une approche pédagogique alternant théorie et pratique, avec des points réguliers avec le formateur pour répondre à vos questions. Les corrections des exercices de formation vous seront fournies à la fin du programme.

L'équipe pédagogique d'F3DF, composée d'experts en usinage, restera à votre disposition tout au long de la formation et même après sa conclusion pour répondre à toutes vos interrogations.

Description des modalités d'évaluation :

Avant le début de la formation, vous participerez à un entretien diagnostique avec l'un de nos conseillers pour définir les objectifs de votre projet. Pendant la formation, vous serez soumis à une évaluation continue grâce à des exercices pratiques visant à mesurer vos compétences. À la fin de la formation, vous devrez remplir un questionnaire de satisfaction pour évaluer votre expérience. Une fois la formation terminée, vous recevrez par e-mail votre attestation de réalisation.

Accueil des publics en situation de handicap : Un accompagnement spécifique est proposé afin d'évaluer la pertinence des moyens mis en œuvre et de les adapter. Pour plus d'informations contactez-nous au 09 80 68 26 08.

Demander un devis

F3DF

**PROGRAMME DE
FORMATION**