



# FORMATION SIMPLIFY 3D

## Simplify 3D

 18 rue Berjon  
69009 Lyon

 09 80 68 26 08

 f3df.com

 hello@f3df.com

Organisme de Formation  
N° 84691715969

Cette formation s'adresse à toutes les personnes souhaitant apprendre le logiciel Simplify 3D dans leur activité. Du chef de projet impression 3D, au technicien de fabrication additive, ils trouveront dans cette formation les ressources pour maîtriser le tranchage des fichiers STL.

**Eligibilité CPF :** non

**Modalité d'enseignement :** Présentiel

**Rythme de l'action :** plusieurs rythmes possibles

**Nom de la certification :** CCP Conception pour la fabrication additive

**Code de certification :** RS6850

**Code formation (sku) :** 1019

**Nombre de stagiaire max :** 12

**Public visé :** chef de projet impression 3D, technicien de fabrication additive, concepteur en BE

**Durée :** 14

**Type de parcours :** Formation

**Objectifs pédagogiques :**

- Préparez vos fichiers STL pour l'impression 3D, avec l'outil Simplify 3D : logiciel de tranchage incontournable pour l'impression 3D FDM.

**Points forts :**

- Formation en directe avec le formateur
- Formation axée sur des projets
- Accès au module Simplify 3D en e-learning sur la plateforme d'apprentissage F3DF
- Formateurs Certifiés Autodesk

## PROGRAMME PEDAGOGIQUE :

### Préparation et configuration du logiciel

- 
- Création et gestion de votre compte utilisateur
  - Choix du profil adapté à son imprimante 3D
  - Importation, modification et exportation de profils
  - Organisation des préférences du logiciel

## **Introduction à Simplify3D**

Types de fichiers compatibles

Importation et manipulation des modèles 3D

Déplacement et orientation dans l'espace

Ajout et configuration d'imprimantes

Utilisation de l'autoconfiguration

Tranchage, aperçu (Preview Mode) et génération de G-code

Réglages de base : remplissage, supports, épaisseur de couche, températures

## **Premier tranchage pas à pas**

Présentation du cahier des charges

Étapes de préparation et analyse des paramètres

Tranchage détaillé étape par étape

Vérification et export du G-code vers la machine

## **Préparation du fichier STL**

Mise à l'échelle et ajustements dimensionnels

Rotation et placement optimisé de la pièce

Visualisation de plusieurs objets simultanément

Duplication et mise en miroir (Mirror)

Simulation d'impression pour vérification

## **Tranchage du fichier STL**

Réglages de résolution, densité et épaisseur

Gestion des supports et du raft

Choix du remplissage selon l'usage

Comparaison entre différents logiciels de tranchage

## **Optimiser l'impression**

---

Ajustements selon la forme et la fonction de la pièce

Réduction du coût matière et du temps d'impression

Optimisation du remplissage et des vitesses

Paramètres spécifiques à la précision et à la productivité

## **Exportation des fichiers**

Exportation vers le logiciel de tranchage

Sauvegarde des projets et profils

Génération et transfert du fichier STL ou G-code vers l'imprimante

## **Problèmes courants et dépannage**

Diagnostic des causes (surchauffe, sous-extrusion, cintrage, décollement, etc.)

Réglages correctifs : température, vitesse, adhérence, densité de remplissage

Bonnes pratiques pour fiabiliser les impressions

## **Cas pratiques : qualité et performance**

- État de surface : amélioration des finitions, gestion des vitesses, supports, effet escalier
- Résistance mécanique : réglage du remplissage, température d'extrusion, orientation des pièces
- Productivité : réduction du temps d'impression, gestion des "Process Settings", optimisation des couches

## **Évaluation et validation des compétences**

Quiz de validation des connaissances

Réalisation d'un projet complet (de la préparation à l'impression)

Évaluation des résultats : qualité, temps, efficacité

Synthèse et validation du parcours

## **Description des moyens pédagogiques mis en œuvre :**

Les modules e-learning alternent théories et exercices pratiques, qui sont ensuite corrigés par un instructeur. L'apprenant dispose d'un espace personnel avec son carnet de notes ainsi que son pourcentage d'avancement.

Un centre d'assistance est disponible en cas de problème pédagogique.

La communauté F3DF est composée de mentor, d'instructeurs, et du support technique, qui sont joignable sur la plateforme, par le chat ou en message privé

---

## Description des moyens techniques mis en œuvre :

La formation est dispensée dans les locaux de l'établissement demandeur ou dans le centre F3DF de Lyon. Un ordinateur avec Windows et accès internet et une imprimante 3D FDM fonctionnelle de démonstration sont présentés.

## Description de l'accompagnement pédagogique :

## Description des modalités d'évaluation :

**Accueil des publics en situation de handicap :** Un accompagnement spécifique est proposé afin d'évaluer la pertinence des moyens mis en œuvre et de les adapter. Pour plus d'informations contactez-nous au 09 80 68 26 08.

**Demander un devis**