



## ULTRA FILAMENTS POUR IMPRIMANTES 3D



ANTIBACTERIEN



FLEXIBLE



BIODEGRADABLE



CONDUCTIF



HAUTES  
TEMPÉRATURES

VOLUMIC A CHOISI LE MEILLEUR DES FILAMENTS  
POUR VOUS PROPOSER UNE GAMME ULTRA PERFORMANTE.



## Antibactérien Ultra ●

- Très facile
- Inox, 220°C
- 60°C

Filament composé de PLA et de nanoparticules d'argent permettant la réduction de l'activité bactérienne de 99,99% après 24 heures. Parfait pour les applications médicales en éliminant les contaminations bactériennes.



## Conductif Ultra ○

- Facile
- Toutes, 210°C
- 50°C

Un des filaments les plus conducteurs du marché ! Il permet la réalisation de pièces intégrées à des composants électroniques. La conductivité de ce filament est de 0.75 KΩ sur 10cm de fil 1.75 mm.



## Hardflex Ultra T

- Facile
- Toutes, 235°C
- 95°C

Il permet d'imprimer des pièces techniques en proposant un fort rebond, de la solidité, ainsi qu'une grande résistante à la chaleur (jusqu'à 160°) et aux produits chimiques.



## Universal Ultra ●●●●●●●●

- Très facile
- Toutes, 225°C
- 60°C

Il permet de réaliser des impressions au rendu inégalé en supportant des vitesses d'impression extrêmes. Il a tout pour lui : rigide, résistant à la chaleur, biodégradable et agréé contact alimentaire.



## PLA Ultra ○●●●●●●●

- Très facile
- Toutes, 210°C
- 50°C

Polyvalent, résistant et biodégradable ce filament offre une finition exceptionnelle grâce à son aspect auto lissant. Il peut être recuit afin d'augmenter la transition vitreuse de l'objet imprimé jusqu'à 140°.



## PETg Ultra ●●●●●●●●

- Facile
- Toutes, 230°C
- 60°C

Performant et recyclable : Il est facile à imprimer, résiste aux UV, à l'humidité, à la chaleur jusqu'à ~80° constant et agréé contact alimentaire.



## ABS Ultra ●●●●●●●●

- Facile
- Toutes, 235°C
- 75°C

L'ABS professionnel qui ne warpe pas ! Bien plus facile à imprimer que l'ABS standard, peu de warping, une matière de très haute qualité et un excellent rendu.



## Flex93 Ultra ●●●●●

- Facile
- Laiton/cuivre, 235°C
- 45°C

Filament (TPU93A) souple et bluffant par ses propriétés : Il permet de créer des pièces flexibles et résistantes avec un rendu exceptionnel et une liaison inter-couches forte.



## Médical Ultra ●

- Moyen
- Inox, 235°C
- 100°C

Usage médical et agréé contact alimentaire : Matière hypoallergénique certifiée UPS Classe VI / ISO 10993-1 pour des usages médicaux et un contact prolongé avec la peau.



## PETG Carbone Ultra ©

- Facile
- Inox/acier, 240°C
- 75°C

Léger, rigide et résistant : il répond à de fortes contraintes mécaniques. Il a les mêmes atouts que le PETG classique et le carbone lui confère une excellente rigidité et stabilité d'impression.



## Strong Ultra v2 ●

- Moyen
- Acier, 245°C
- 75°C

Successeur du Strong ULTRA v1, ce nouveau filament Nylon chargé à la fibre de verre bénéficie d'une technologie unique anti-abrasive facilitant l'impression avec une faible usure de la buse.

Difficulté 
 Buse 
 Plateau «C» 
 Carbone «T» 
 Translucide



Pensez à mettre à jour régulièrement votre Volumic ainsi que vos profils d'impression.

Découvrez l'ensemble de notre gamme de filaments Ultra sur le site F3DF



# Info buses



## Acier

- +++ Résistance
- Prix
- Perf thermique (+15 à 25°)

La plus dure de toutes pour imprimer en continue des matières chargées et abrasives ! Excellente résistance, mais des performances thermiques inférieures à celles de la buse INOX.



## INOX

- ++ Résistance
- Perf thermique (+10 à 15°)
- Prix

La buse en acier inoxydable peut être utilisée pour l'impression régulière (mais non continue) de matières abrasives, elle est surtout conseillée pour l'impression de matières et d'objets « normés »,  
Ex : applications alimentaires, médicales.



## Cuivre/Nickel

- Perf thermique +++
- Résistance ++
- Prix -

La buse hautes performances ! Très bonnes impressions à basse température, résistance accrue et longue durée de vie. Elle supporte des flux de matière importants et des impressions occasionnelles de matières légèrement chargées.



## LAITON

- Perf thermique +
- Prix -
- Résistance -

Bon compromis pour des impressions occasionnelles de matières classiques, non abrasives (de type PLA, PETg, Flexibles, etc.), cette buse étant tendre elle sera à changer au bout de quelques mois.

**Le saviez-vous ?** Lorsqu'une buse doit être changée (extrusion irrégulière ou/et bouchage intempêtif) la barrière thermique doit l'être aussi.



## Purge Ultra

Utilisé régulièrement, le PURGE ULTRA **multiplie par 3 ou 4 la durée de vie de votre buse/barrière thermique** et gardera une qualité d'impression maximum.

En effet en plus de purger, il nettoie et lubrifie également votre extrudeur.



## Kit de maintenance

Gagnez en productivité !

Nous vous proposons désormais un kit complet comprenant toutes les pièces nécessaires pour remettre à neuf votre extrudeur !

L'ensemble des informations fournies sont susceptibles d'évoluer, pensez à mettre à jour régulièrement votre Volumic ainsi que vos profils d'impression.