



F3DF
PRUSA
RESEARCH
by JOSEF PRUSA



IMPRESSION MSLA

Prusa Pro SLX

La production en série à portée de main

Avec une grande surface d'impression, elle offre une précision exceptionnelle et est compatible avec une large gamme de résines. Conçue pour des productions de haute qualité, elle intègre des fonctionnalités automatisées inédites sur le marché

Dimensions :	565 x 550 x 810 mm
Technologie :	LED
Résolution :	30 microns
Nettoyage :	Automatique ou manuel
Volume d'impression (L x l x h) :	228 x 128 x 400 mm
Température max :	80°C
Matériaux :	Grande compatibilité de résines
Connectivité :	USB, Wi-Fi, LAN
Capacité de nettoyage :	29 L
Séparation des couches :	Mécanisme de basculement

Caractéristiques

Prosa pro SLX : précision et automatisme

Les imprimantes prusa sont reconnues et utilisées dans de nombreux domaines d'application à travers le monde, notamment dans les secteurs du médical, de l'automobile et de l'industrie manufacturière et industrielle.

Sécurité maximale

L'ensemble de l'écosystème Prusa Pro SLX est conçu pour garantir une sécurité maximale pour les utilisateurs. Cela inclut des filtres à carbone, un mécanisme de verrouillage activé pendant le fonctionnement de l'imprimante, un outil de manipulation de la plateforme sécurisé, ainsi que plusieurs fonctionnalités pour prévenir tout contact avec la résine et autres produits chimiques.



Conçu pour les matériaux industriels

L'écosystème SLX est certifié pour l'impression avec la plupart des matériaux MSLA médicaux et industriels. Le chauffage actif de la chambre permet l'impression de matériaux très visqueux et fortement chargés. Bien que l'SLX fonctionne de manière optimale avec des résines compatibles certifiées, il permet également l'impression avec n'importe quelle résine de tiers.

Ravitaillement automatique en résine

Les canisters de résine sont stockés dans un bac équipé d'une pompe péristaltique qui garantit que le bac à résine reste plein pendant l'impression. De plus, grâce au mécanisme d'inclinaison, l'excédent de résine est renvoyé dans le réservoir.



Comparatif technique

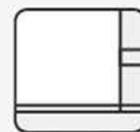
Choisissez le matériel adapté à votre besoin

F3DF sélectionne rigoureusement ses partenaires et fournisseurs afin de garantir exclusivement des solutions d'impression 3D de haute qualité. Comparez la Prusa Pro SLX avec nos autres solutions :

Imprimante



Form 3+



Form 3L

Technologie

Low Force Stereolithography (LFS)TM

Low Force Stereolithography (LFS)TM

Résolution XY^a

25 microns

25 microns

Taille du faisceau laser

85 microns

85 microns

Puissance du laser

1 x laser 250 mW

Deux lasers 250 mW

Volume d'impression (L x l x h)

14,5 × 14,5 × 18,5 cm

33,5 × 20 × 30 cm

Épaisseur de couche^b

25 - 300 microns

25–300 microns^c

F3DF

Intégrateur de solutions 3D d'excellence

Votre contact professionnel :



Florian BERTHELOT
 Directeur Industrie
 09 80 68 26 08
 florian@F3DF.com